

Termometro a gas Elevata resistenza alle vibrazioni Modello 75, versione in acciaio inox

Scheda tecnica WIKA TM 75.01



per ulteriori omologazioni
vedi pagina 5

Applicazioni

- Per la misurazione locale delle temperature del gas di combustione o le temperature dell'olio in motori diesel, turbine, compressori e macchine con forti vibrazioni

Caratteristiche distintive

- Gli strumenti soddisfano gli standard meccanici più rigorosi nella misura della temperatura
- Resistenza molto elevata alle vibrazioni
- Costruzione particolarmente resistente con liquido ammortizzante per una lunga durata
- Costruzione completamente in acciaio inox



Termometro a gas modello R75.100

Descrizione

Questa serie di termometri è stata progettata per applicazioni che prevedono forti urti e vibrazioni. Questi termometri misurano accuratamente ed in modo affidabile anche quando sono esposti a carichi meccanici molto elevati. Sono inoltre resistenti ad elevate temperature ambiente ed umidità.

I termometri sono costruiti interamente in acciaio inox. Sono disponibili lunghezze del bulbo e attacchi al processo diversi per soddisfare in modo ottimale i requisiti di ogni processo.

Versione standard

Elemento di misura

Sistema a dilatazione di gas inerte (non tossico)

Dimensione nominale in mm

100

Esecuzione dell'attacco

- 2 Maschio girevole
- 3 Controdado femmina
- 4 Giunto a compressione (scorrevole sul bulbo)

Modelli

Modello	DN	Versione
A75.100	100	Attacco al processo posteriore (assiale)
R75.100	100	Attacco inferiore (radiale)

Classe di precisione

Classe 1 secondo EN 13190
a temperatura ambiente 23 °C ±20 °C

Campo di lavoro

Normale (1 anno): Campo di misura secondo EN 13190
Breve periodo (max. 24 h): Campo scala secondo EN 13190

Esecuzione

EN 13190

Custodia, anello a baionetta

Acciaio inox 1.4301 (304)

Bulbo, attacco al processo

Acciaio inox 1.4571 (316Ti)

Diametro del bulbo

13 mm

Quadrante

Alluminio, bianco, scritte in nero

Trasparente

Vetro multistrato di sicurezza

Indice

Alluminio, nero, regolabile

Riempimento di liquido

Olio di silicone, M10.000

Limiti di temperatura per lo stoccaggio e il trasporto

-40 ... +70 °C con riempimento di liquido

Temperatura ambiente consentita

0 ... 60 °C

Pressione ammissibile sul bulbo

max. 25 bar, statica con esecuzione 4
max. 40 bar, statica con esecuzione 2 e 3

Grado di protezione

IP 66 conforme a EN/IEC 60529

Opzioni

- Campo scala °F, °C/°F (doppia scala)
- Con pozzetto termometrico da tubo o da barra
- Vari tubi di estensione e profondità di immersione disponibili
- Vari attacchi al processo disponibili
- Termometri con segnale in uscita elettrico (scheda tecnica TV 17.02)

Scala, campi di misura ¹⁾, valori limite di errore (EN 13190)

Suddivisione della scala secondo lo standard WIKA

Campo scala in °C	Campo di misura in °C	Suddivisione della scala in °C	Limite di errore ±°C
50 ... 600	150 ... 500	10	10
50 ... 650	150 ... 550	10	10
50 ... 700	150 ... 600	10	10

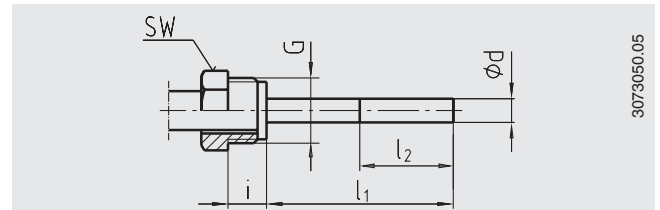
¹⁾ Il campo di misura è indicato da due marcature triangolari sul quadrante.
Solo in questo campo è valido il limite d'errore specificato in conformità a EN 13190.

Esecuzione dell'attacco

Esecuzione 2, maschio girevole

Profondità d'immersione standard $l_1 = 120, 140, 180, 230$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm	
DN	G	i	SW	$\varnothing d$
100	G 3/4 B	22	32	13



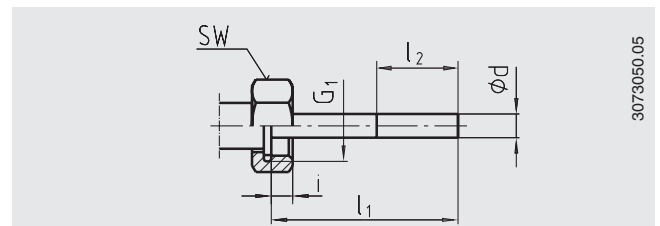
Legenda:

G	Filetto maschio	SW	Apertura della chiave
i	Lunghezza del filetto incl. collare	$\varnothing d$	Diametro del bulbo
		l_2	Lunghezza attiva

Esecuzione 3, femmina girevole

Profondità di immersione standard $l_1 = 89, 126, 186, 226, 276$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm	
DN	G	i	SW	$\varnothing d$
100	G 3/4 B	10,5	32	13



Legenda:

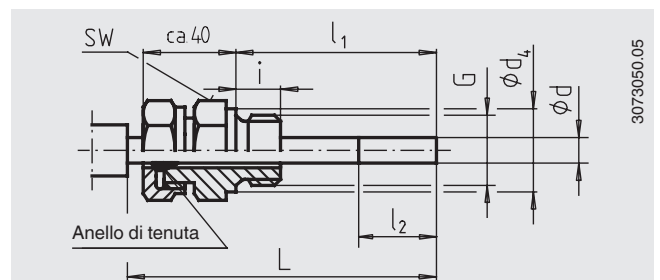
G_1	Filettatura femmina	$\varnothing d$	Diametro del bulbo
i	Lunghezza del filetto	l_2	Lunghezza attiva
SW	Apertura della chiave		

Esecuzione 4, giunto a compressione (scorrevole sul bulbo)

Profondità di immersione $l_1 =$ variabile

Lunghezza $L = l_1 + 40$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	d_4	$\varnothing d$
100	G 3/4 B	16	32	32	13
	3/4 NPT	20	30	-	13

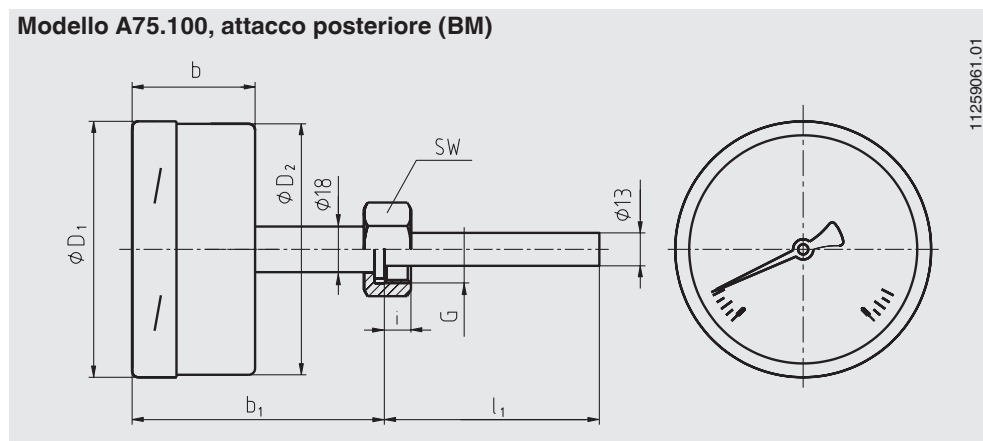


Legenda:

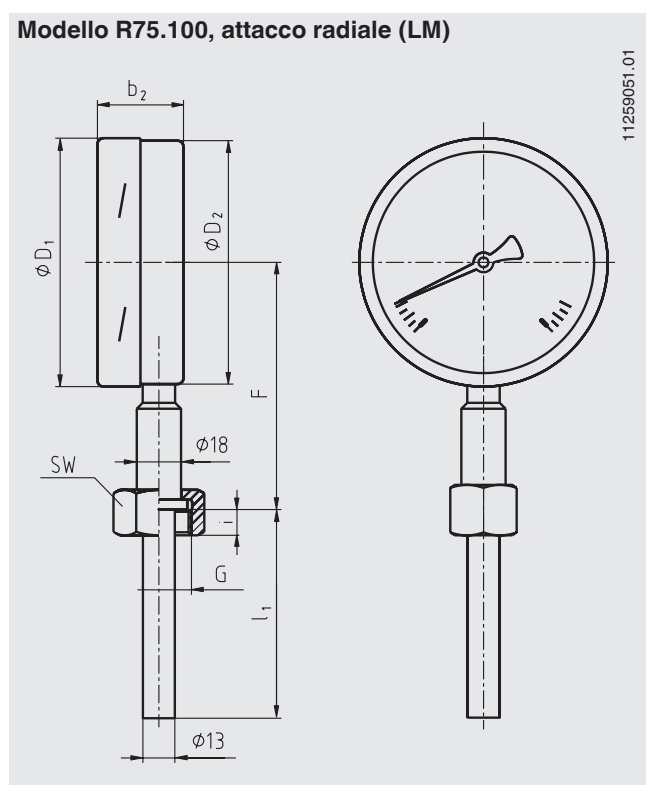
G	Filetto maschio	SW	Apertura della chiave
i	Lunghezza del filetto	$\varnothing d$	Diametro del bulbo
$\varnothing d_4$	Diametro del collare per la guarnizione	l_2	Lunghezza attiva

Dimensioni in mm

Modello A75.100, attacco posteriore (BM)



Modello R75.100, attacco radiale (LM)



Diametro nominale DN	Dimensioni in mm						Peso in kg
	b	b ₁ ¹⁾	b ₂	F ¹⁾	D ₁	D ₂	
100	50	110	35	110	101	99	0,75

1) Altri a richiesta

Pozzetto

In linea di principio il funzionamento di un termometro meccanico senza un pozzetto termometrico con basso carico nel lato processo (bassa pressione, bassa viscosità e basse velocità di scorrimento) è possibile.

Tuttavia, per consentire la sostituzione del termometro durante il funzionamento (es. sostituzione o calibrazione dello strumento) e per garantire una migliore protezione dello strumento, dell'impianto e dell'ambiente, si consiglia di usare un pozzetto termometrico tra quelli disponibili nell'ampia gamma di WIKA.

Per ulteriori informazioni sul calcolo del pozzetto termometrico, vedere la informazioni tecnica IN 00.15.

Omologazioni (opzioni)

- **GOST**, tecnologia di misurazione, metrologia, Russia
- **CRN**, sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovraccaricabilità, ...), Canada

Certificati (opzioni)

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1
- Certificato di taratura DKD/DAkkS

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Esecuzione dell'attacco / Attacco al processo / Lunghezza l_1 / Opzioni

© 2013 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

