

Индикатор плотности газа Модель GDI-100

WIKA типовой лист SP 60.03

Применение

- Коммутационное оборудование среднего и высокого напряжения
- Контроль плотности элегаза (SF₆) в закрытых резервуарах

Особенности

- Корпус и части, контактирующие с измеряемой средой, из нержавеющей стали
- Локальный индикатор давления, приведенного к 20 °C [68 °F]
- Благодаря температурной компенсации и герметичности отсутствует влияние колебаний температуры, перепада высот и изменений температуры окружающей среды
- Температурная компенсация возможна для газовых смесей
- Прослеживаемость по серийному номеру

Описание

Плотность газа является критичным параметром для высоковольтного коммутационного оборудования. В случае отличия плотности газа от требуемой невозможно обеспечить безопасную эксплуатацию установки.

Использование приборов измерения плотности газа WIKA позволяет достоверно обнаруживать изменение содержания газа (например, утечки). Это обеспечивается даже в экстремальных условиях окружающей среды.

Множество областей применения

Индикатор плотности газа WIKA герметичен и имеет температурную компенсацию. Благодаря этому исключаются колебания измеренной величины и ошибки ее интерпретации, вызванные колебаниями температуры окружающей среды или атмосферного давления.



Индикатор плотности газа, модель GDI-100

Благодаря локальному индикатору приведенное к 20 °C [68 °F] значение давления может считываться непосредственно на приборе.

Индикатор плотности газа

Номинальный диаметр

100

Давление калибровки P_E

В соответствии со спецификацией заказчика

Характеристики погрешности

- ±1 % при температуре окружающей среды 20 °C [68 °F]
- ±2.5 % при температуре окружающей среды -20 ... +60 °C [-4 ... +68 °F]

Диапазон шкалы

Диапазон мановакууметрического давления при диапазоне измерения 1,6 ... 25 бар (при температуре окружающей среды 20 °C [68 °F] и газовой фазе)

Допустимая температура окружающей среды

Эксплуатация: -20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F], газовая фаза
Хранение: -50 ... +60 °C [-58 ... +140 °F]

Технологическое присоединение

G ½ B по EN 837, присоединение снизу (радиальное)
Нержавеющая сталь, шестигранник под ключ 22 мм

По запросу возможны другие присоединения и их расположение.

Чувствительный элемент

Нержавеющая сталь, сварной
Газонепроницаемость: скорость утечки ≤ 1 · 10⁻⁸ мбар · л/с
Метод контроля: гелиевая масс-спектрометрия

Механизм

Нержавеющая сталь
Биметаллическая пластина (с температурной компенсацией)

Циферблат

Алюминий
Шкала разделена на красную, желтую и зеленую зоны

Стрелка

Алюминий, черный цвет

Корпус

Варианты исполнения	
Опция 1	Нержавеющая сталь, с газовым заполнением
Опция 2	Нержавеющая сталь, с гидрозаполнением

Газонепроницаемость: скорость утечки ≤ 1 · 10⁻⁵ мбар · л/с

Смотровое стекло

Варианты исполнения	
Опция 1	Многослойное безопасное стекло
Опция 2	Прозрачная бесосколочная пластмасса

Кольцо

Кольцо байонетного типа, нержавеющая сталь, фиксация сваркой в 3 точках

Допустимая влажность

≤ 90 % относительной влажности (без конденсации)

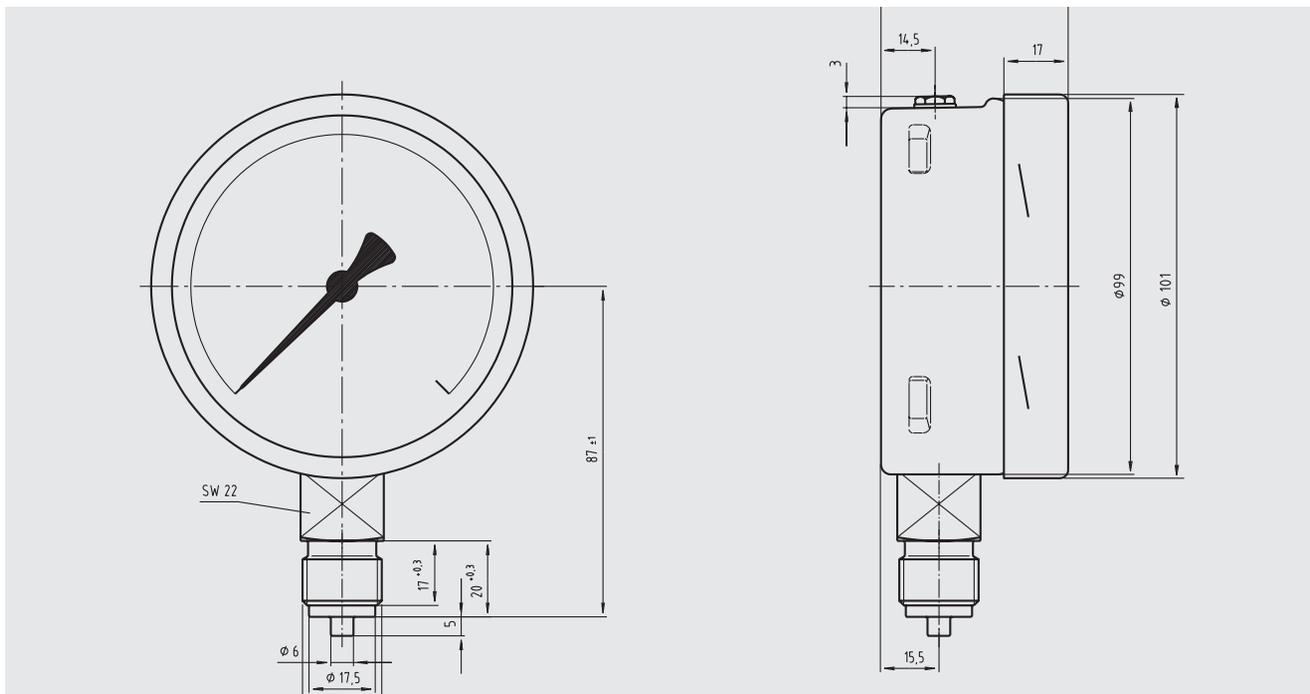
Пылевлагозащита

IP65 по EN 60529 / МЭК 529

Масса

С газовым заполнением: приблизительно 0,5 кг
С гидрозаполнением: приблизительно 0,7 кг

Размеры, мм



Информация для заказа

Модель / Технологическое присоединение / Единицы измерения давления / Диапазон измерения / Давление заполнения / Газовая смесь / Опции

© 11/2015 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.
Спецификации, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент публикации данного документа.
Возможны технические изменения характеристик и материалов.

