

# Termocoppie multipoint Esecuzione T-Bar Modello TC94

Scheda tecnica WIKA TE 70.13

## Applicazioni

- Industria chimica e petrolchimica
- Misura multipunto della temperatura o di hotspot nei reattori
- Esecuzione specifica del licenziante

## Caratteristiche distintive

- Versioni in base alle specifiche del cliente
- Camera secondaria opzionale
- Inserti di misura intercambiabili
- Supporto ancorato



Termocoppia multipoint T-Bar, modello TC94

## Descrizione

Le termocoppie multipoint vengono spesso utilizzate per misurare i profili di temperatura nei reattori o depositi di carburante o per la rilevazione dei cosiddetti "punti caldi".

La cosiddetta termocoppia in esecuzione T-Bar è una versione comune utilizzata per alcune versioni di reattori. Questo tipo di esecuzione prevede la disposizione di diverse termocoppie intercambiabili in modo lineare con esecuzione T-bar/tubazione.

Le termocoppie sono sostituibili all'interno del tubo di protezione / contenimento flangiato della pressione primaria. Questa esecuzione può essere fornita con un'opzione di contenimento secondario e diversi colli di estensione per soddisfare le esigenze dei clienti. I terminali di connessione o i trasmettitori di temperatura sono collocati all'interno della morsettiere che è un componente della termocoppia multipoint o può essere montata separatamente, ad es. su un muro o una tubazione.

## Specifiche tecniche

### Materiali

- Acciaio inox 316, 316L, 347 o 321
- Leghe speciali o acciai al carbonio come materiale per il pozzetto termometrico

### Attacchi al processo

Flange in accordo ai principali standard nazionali ed internazionali

### Sensori

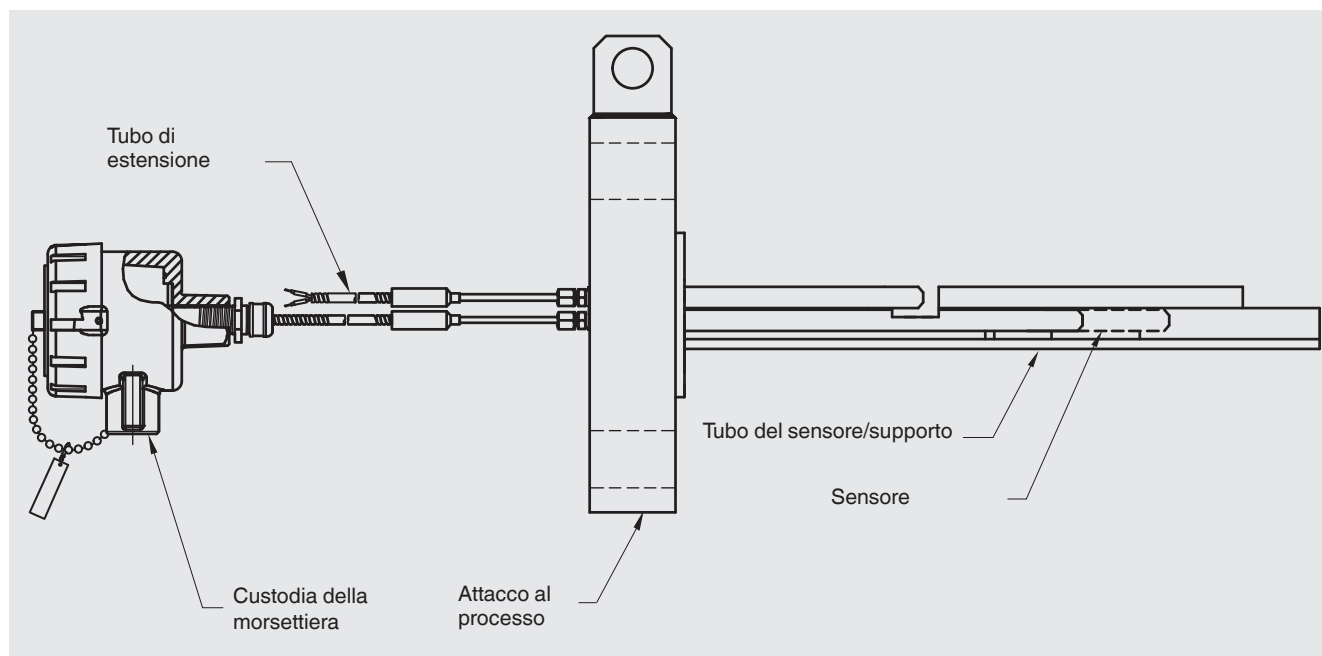
- Termocoppie come installazione con cavo inguainato.
- Elemento singolo, doppio
- Punto di misura isolato o non isolato
- Per i dettagli, vedi scheda tecnica TE 65.40 della termocoppia con uscita cavo modello TC40

### Spedizione

In cassa di legno o in base alle specifiche del cliente.

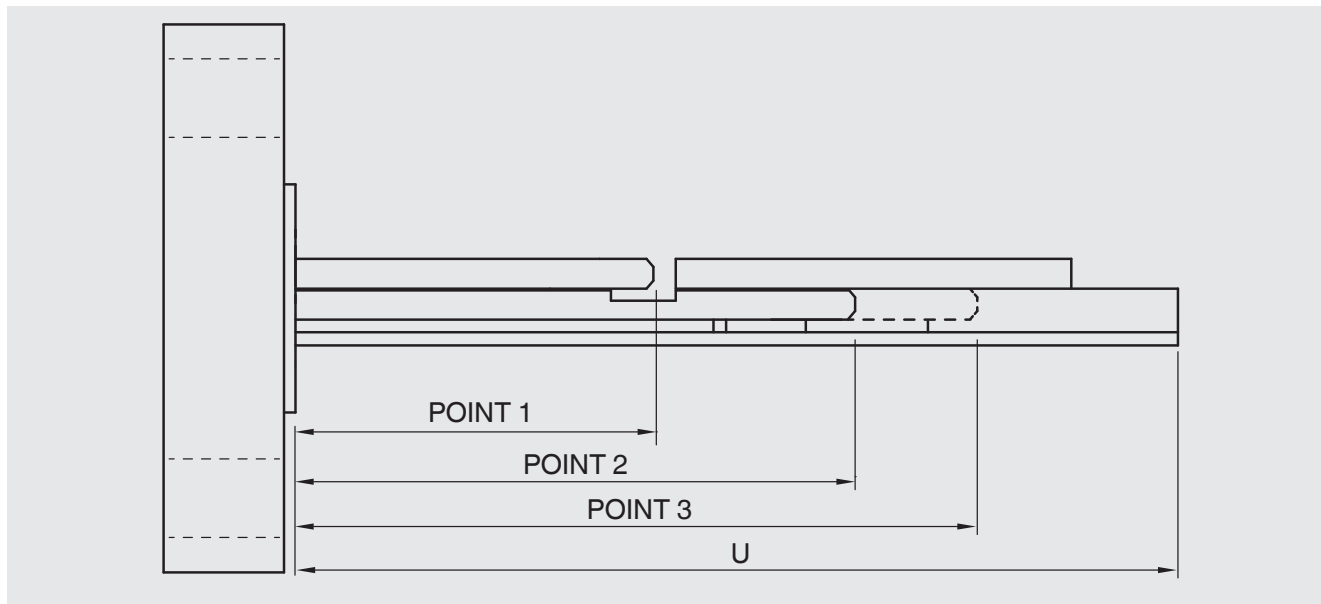
## Elementi di base di una termocoppia multipoint T-Bar

Una termocoppia multipoint può essere divisa fondamentalmente in 5 sottoassiemi singoli descritti separatamente:



## Dimensioni

### Lunghezza di punta e profondità di immersione



### Dimensioni del tubo del sensore

1/4 NPS

### Lunghezza immersione U

Selezionabile liberamente

### Materiale

Acciaio inox 316  
Acciaio inox 316L  
Acciaio inox 347  
Acciaio inox 321

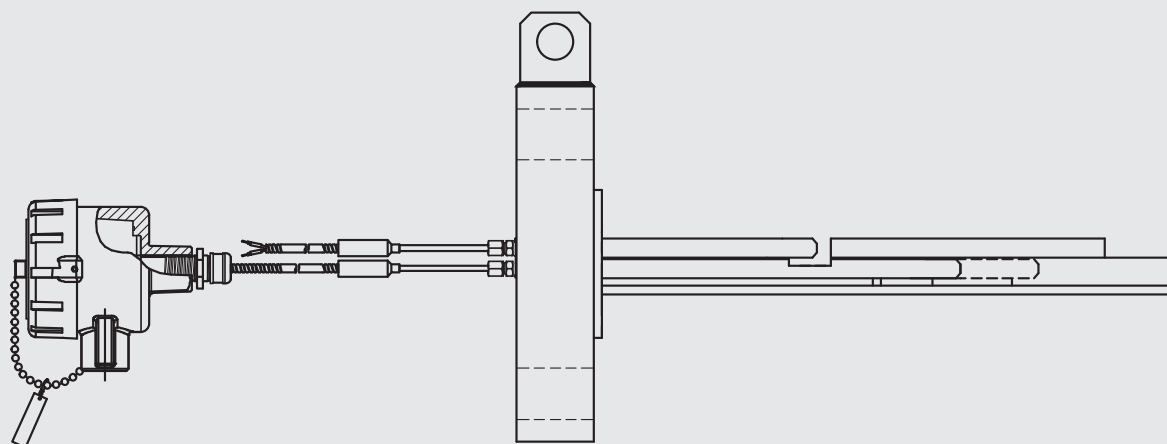
### Esecuzioni flangia

Flange conformi con gli standard applicabili, come ANSI/ASME B16.5, EN 1092-1, DIN 2527 o secondo le specifiche del cliente

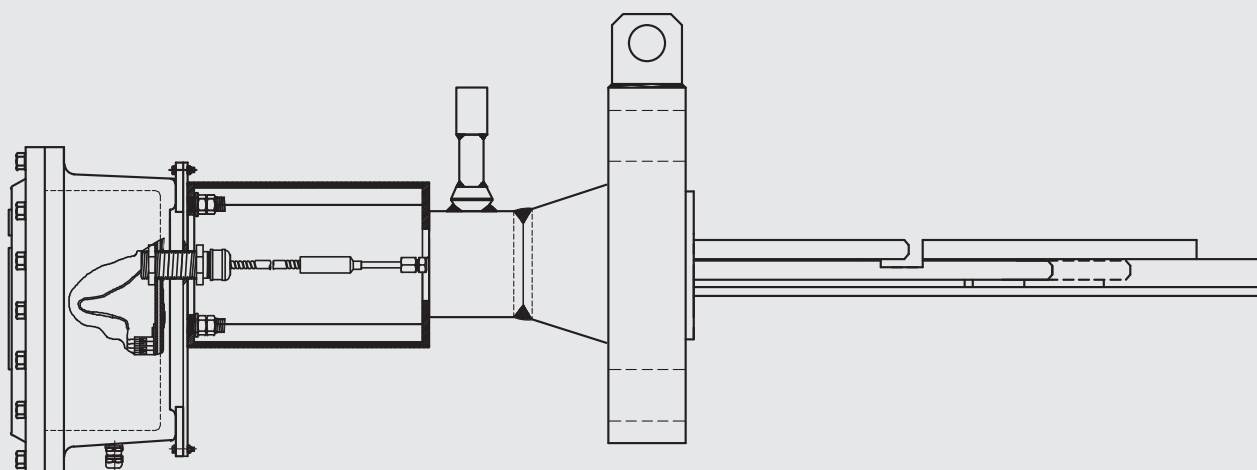
Normative	Flange
ASME B16.5	Diametro nominale: 2 ... 4 Pressione nominale: classe 150 ... 2.500
EN 1092-1/DIN 2527	Diametro nominale DN 50 ... DN 200 Pressione nominale: PN 16 ... PN 100

## ■ Tubo di estensione

Attacco remoto conduit alla testa di connessione standard



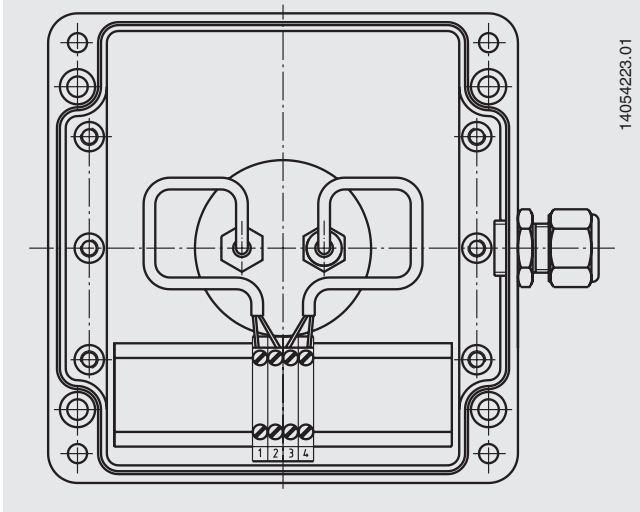
Guarnizione secondaria con attacco offset e supporto



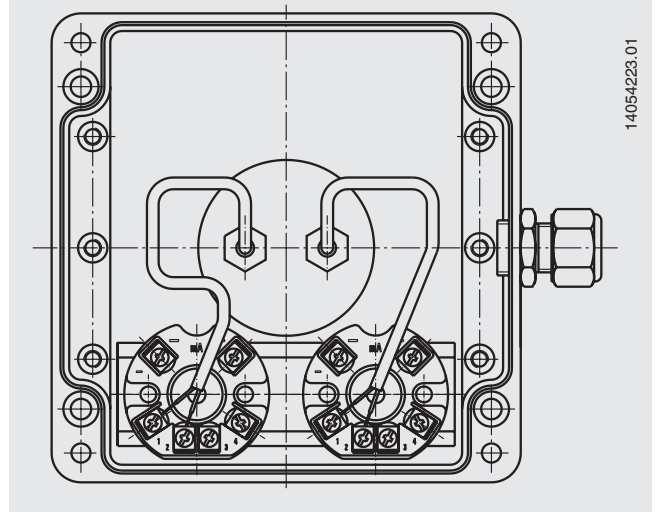
## ■ Custodia della morsetteria

Pressacavi in base alle specifiche del cliente

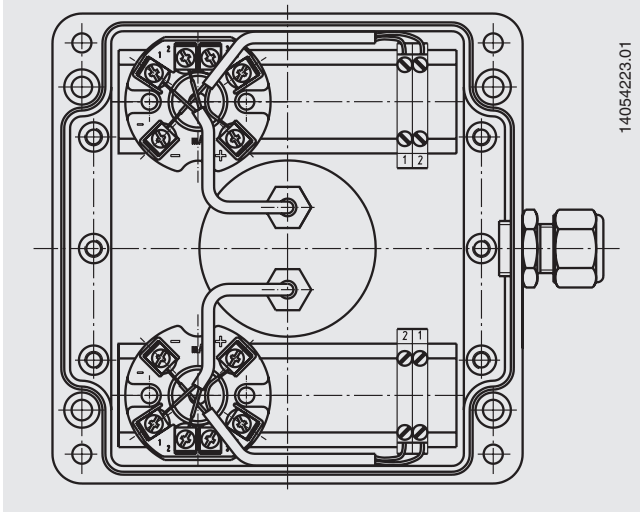
Terminali a vite



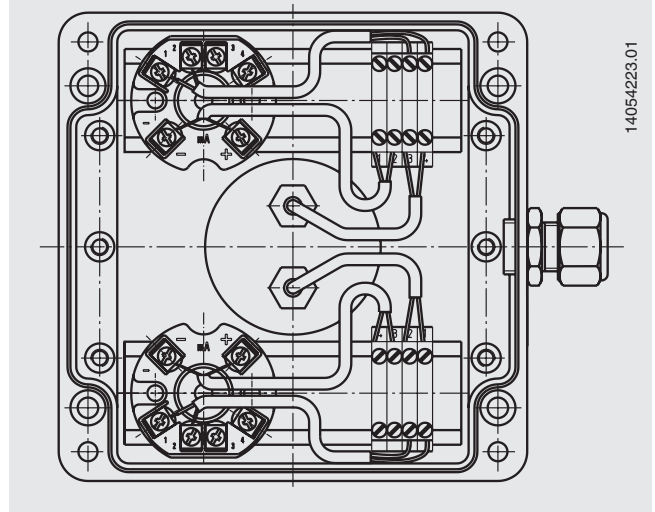
Trasmettitori



Trasmettitore collegato a morsetteria



Sensore collegato alla morsetteria e al trasmettitore



Il cablaggio può variare rispetto a quanto indicato nelle figure sopraindicate.

Ogni termocoppia multipoint modello TC94 è progettata e costruita secondo le specifiche del cliente.

Nelle termocoppie multipoint con protezione antideflagrante, le dimensioni della custodia possono variare rispetto alla specifiche riportate nella scheda tecnica, a seconda dell'esecuzione.

© 07/2019 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

